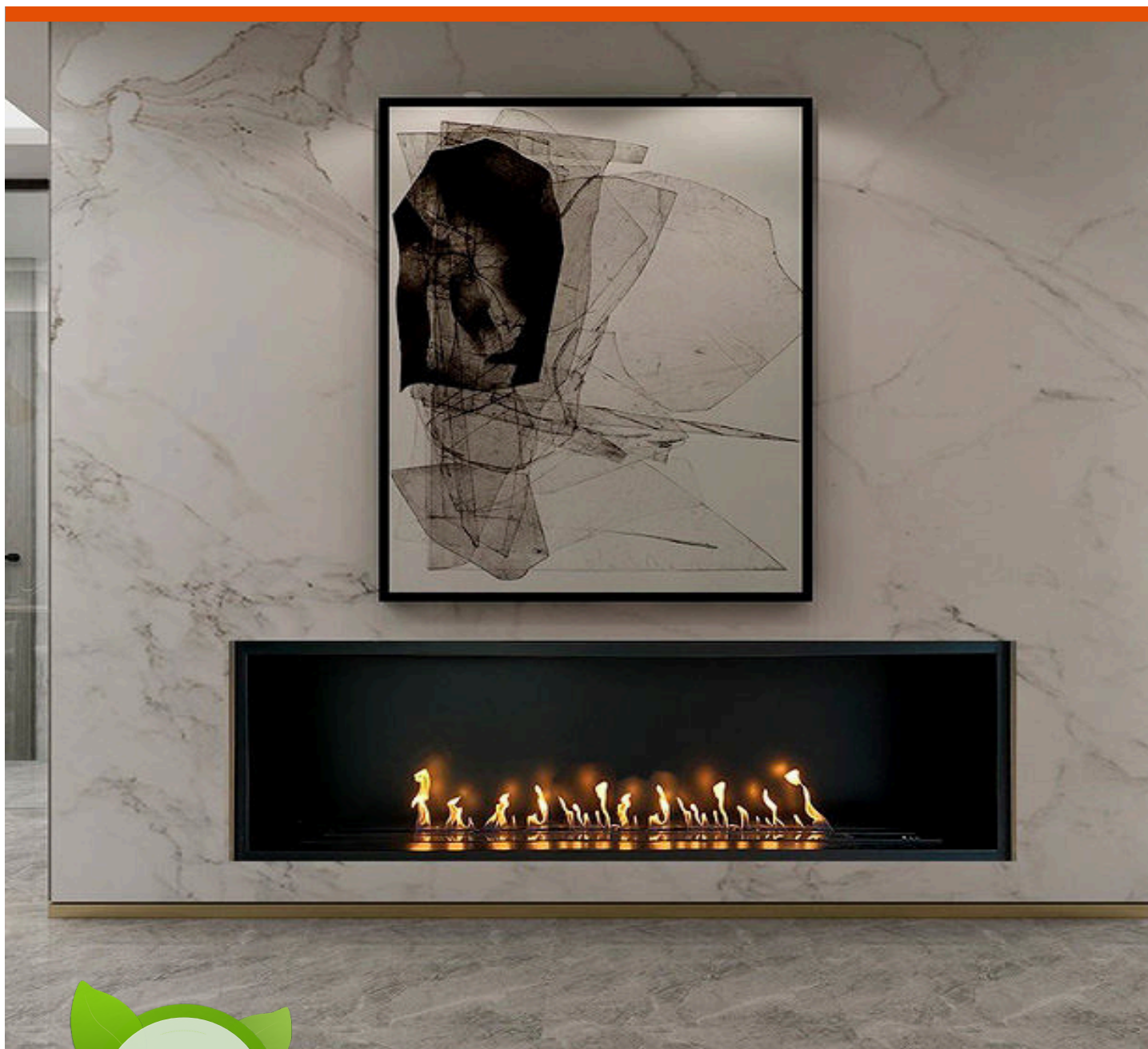


# nora<sup>®</sup> flames

## Bioetanol

Chimeneas sin salida de humos



Bosch Marín le ofrece la oportunidad de crear su chimenea de diseño sin humo de una manera muy fácil.

# HANG

Chimenea de bioetanol para colgar, puede incorporar los quemadores BM50 y BM70.



## Quemador de Bioetanol con encendido electrónico

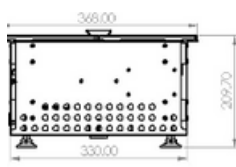
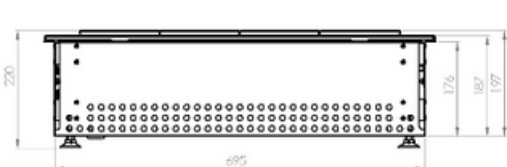
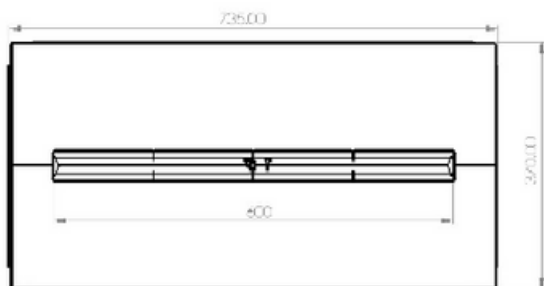


Caja metálica opcional

- Top acabado en cristal negro.
- Encendido/apagado rápido con control remoto.
- Altura de llama regulable.
- Depósito de combustible local o remoto (hasta 15 m).
- Homologación CE.
- Bomba auto-aspirante.
- Seguridad anti-vuelco.
- Seguridad térmica.
- Encendido mediante resistencia.
- Termopar de seguridad.
- Control continuo de nivel.
- Micro-interruptor de seguridad operativa.
- Conexión Bluetooth.
- Opción de revestimiento para empotrar.

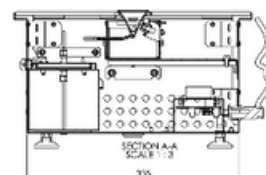
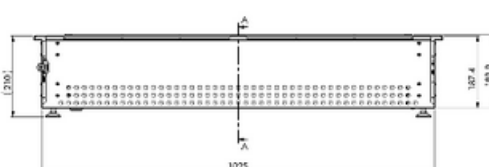
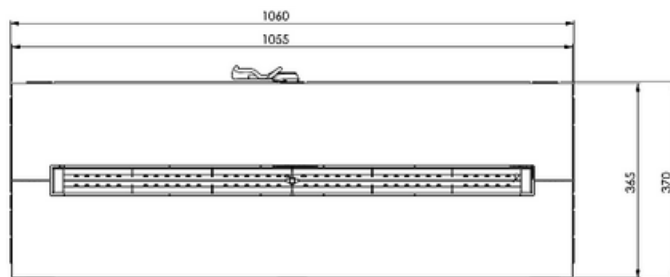
## BME 70

Potencia térmica: 6,5kW.  
 Capacidad del depósito: 4,75l.  
 Duración depósito máxima potencia: 5h.  
 Duración depósito mínima potencia: 20h.



## BME 100

Potencia térmica: 9,5kW.  
 Capacidad del depósito: 8,75l.  
 Duración depósito máxima potencia: 5,5h.  
 Duración depósito mínima potencia: 18h.



**\*\* BME 70 y 100 disponibles hasta final de existencias.\*\***

## Quemador de Bioetanol con encendido manual



- Construcción acero inoxidable.
- Sistema anti-vuelco.
- Interior piedra volcánica refractaria.
- Depósito aromaterapia incorporado.
- Válvula de seguridad en el orificio de recarga.
- Sistema de rellenado protegido.
- Apagado de seguridad hermético.
- Dosificador de aromaterapia y embudo de carga.
- Mano fría.
- Soporte decorativo en acero pintado antracita para los modelos BM50/BM70 (Opcional).

Los quemadores manuales Bosch Marín, están realizados en acero y la superficie en inox. Interior refractario, llama regulable, disponen de depósito de aromaterapia independiente.

Su interior en refractario absorbente evita la rápida evaporación del bioetanol, de esta manera ahorramos combustible. Su construcción y diseño hacen que la tapa de cierre no se bloquee.

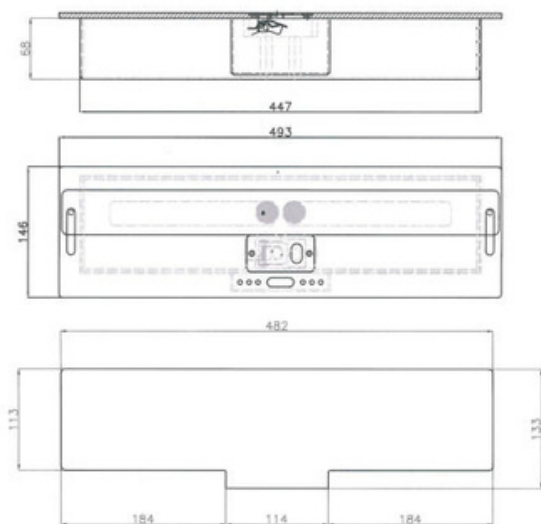
Accesorios incluidos: Mechero, mano fría, embudo y un pequeño frasco con esencias.



Quemador BM 50 con soporte decorativo

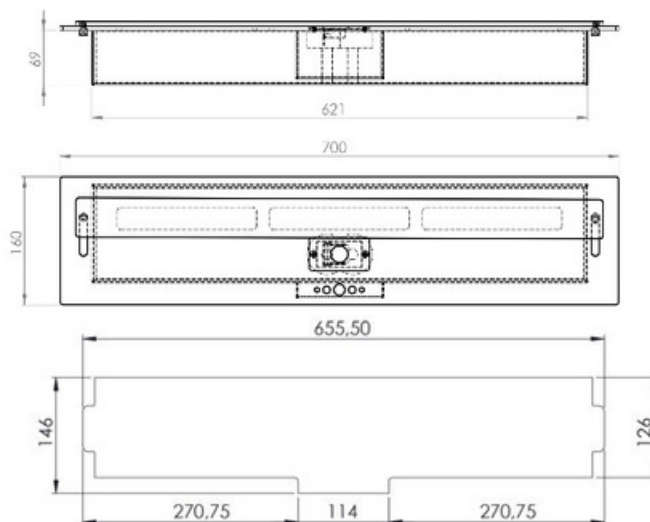
### BM 50

Potencia térmica: 4,4kW/h.  
Capacidad del depósito: 1,8l.  
Autonomía del quemador: 4h.



### BM 70

Potencia térmica: 6,6kW/h  
Capacidad del depósito: 3,3l.  
Autonomía del quemador: 4h.



## Quemadores de Bioetanol con encendido electrónico



Muchos años de experiencia y desarrollo tecnológico. NORA FLAMES desarrolla la gama de quemadores electrónicos más avanzados y competitivos del mercado.

Existen modelos de distintos tamaños: 45cm, 90cm, 120cm, 150cm y 200cm.

También existe la posibilidad de realizarlos en otras medidas.

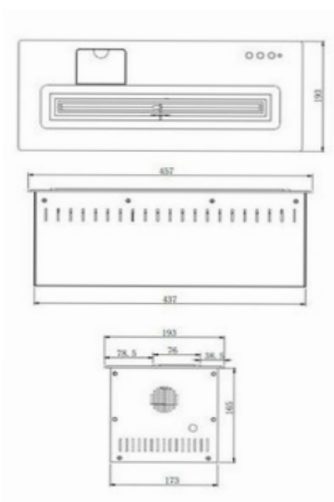
### BOB 45

Potencia térmica: 3,5kW/h.

Capacidad del depósito: 3l.

Autonomía del quemador: 5-6h.

Consumo mín-máx: 0,5 -0,6l/h.



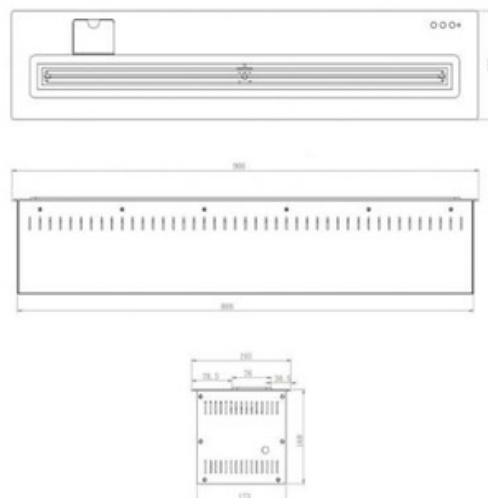
### BOB 90

Potencia térmica: 8kW/h.

Capacidad del depósito: 8,5l.

Autonomía del quemador: 6-9h.

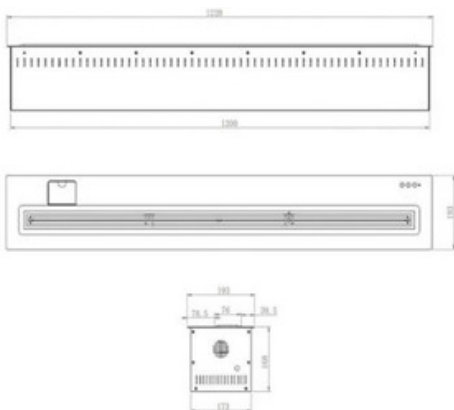
Consumo mín-máx: 0,9 -1,4l/h





## BOB 120

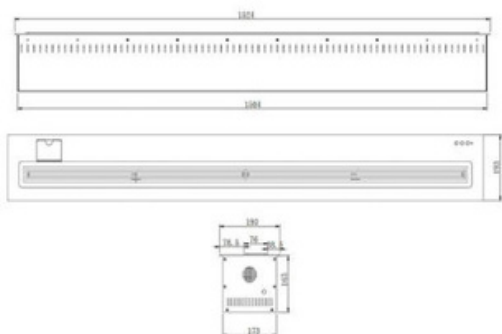
Potencia térmica: 13,3kW.  
 Capacidad del depósito :12,5l.  
 Autonomía del quemador: 6-9h.  
 Consumo mín-máx: 1,4 -2l/h.



- Construcción acero inoxidable.
- Bomba incorporada para el relleno de combustible.
- Mando a distancia On/Off y regulación ancho de llama.
- Quemador en forma "V" para optimización de combustible
- Sensores de sobretemperatura, antimovimiento y sobrecarga
- Incluye manguera/bomba para vaciado del depósito.
- Top en negro de gran calidad.
- El aparato incluye unas manetas de servicio extaribles para facilitar su instalación

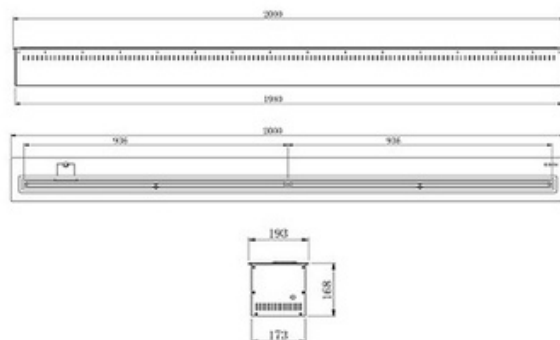
## BOB 150

Potencia térmica: 12kW.  
 Capacidad del depósito: 16l.  
 Autonomía del quemador: 6-9h.  
 Consumo mín-máx: 1,8 -2,9l/h.



## BOB 200

Potencia térmica: 24,6kW  
 Capacidad del depósito: 22l.  
 Autonomía del quemador: 6-9h.  
 Consumo mín-máx: 2,2 -3,7l/h.



Bioetanol: chimeneas sin salida de humos

## La solución de las 4 "E":



### Estética

Amplia gama de diseños para satisfacer todos los gustos y decoraciones.



### Económica

Al no necesitar salida de humos la instalación es mucho más económica y sencilla.

# 4E

### Efectiva

Ofrece un rendimiento del 100 %. Todo el calor del fuego se aprovecha en forma de calor para el hogar.

### Ecológica

La combustión del bioetanol no produce gases nocivos ni para las personas ni para el medio ambiente.



## El calor del fuego

El fuego es el origen de la vida y su descubrimiento uno de los principales hitos que ha cambiado la humanidad. Posiblemente por ello, todos llevamos un pequeño pirómano escondido en nuestro interior.

El fuego nos alimenta, nos da calor en invierno y nos acompaña en nuestras horas íntimas o de soledad.

Ahora, las chimeneas a bioetanol, que usan este combustible ecológico gozan de gran popularidad, y no es extraño ya que presentan innumerables ventajas.

No necesitan chimenea ni evacuación de gases alguna. Ofrecen un rendimiento del 100% y pueden ser instaladas con muy pocas restricciones.

La gran variedad de modelos nos permiten elegir las medidas preferidas y el sistema de funcionamiento (manual o electrónico). Adaptables a cualquier ambiente o diseño.

Permítanos mejorar el calor de su hogar, instale una chimenea de bioetanol en su domicilio.